

**Encres “Direct Solvent”****Introduction :**

Après un long développement et une phase de tests, nous sommes heureux d'annoncer la disponibilité d'un nouveau type d'encre pour le Freejet 320.

L'encre “Direct Solvent” a été développée pour permettre l'impression directe sur des substrats sans l'utilisation de pre-coating. Les composants dissolvants ont été changés spécifiquement pour tenir sur divers substrats en plastique comme le PVC, l'ABS et des matériels(matières) semblables.

Cette encre est une amélioration de l'encre Eco-solvant que nous utilisons actuellement sur le FJ320. Cependant il n'est toujours pas possible d'imprimer sur tous les matériaux sans pré-coating. La compatibilité de l'encre est tributaire de la composition exacte des substrats sur lesquels vous voulez imprimer. Nous recommandons d'évaluer chaque matériau pour vérifier qu'il s'imprime sans pré-coating.

Les matières comme le métal ou céramique auront dans la plupart des cas besoin d'une couche de pre-coating.

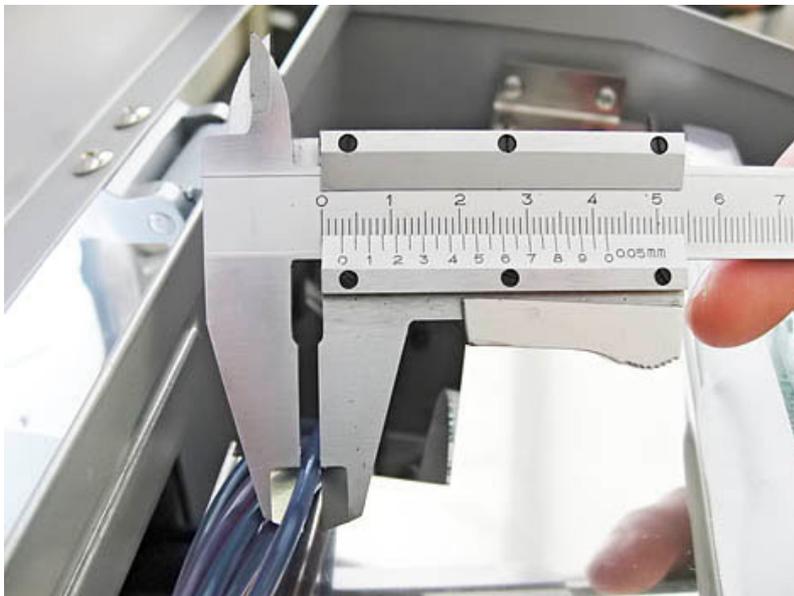
La nouvelle encre est compatible avec notre pre-coating déjà existant.

Notre expérience montre que sur beaucoup de matériaux la quantité de precoating peut être réduite en utilisant la nouvelle encre.

**Préalable :**

Si vous désirez utiliser cette nouvelle encre sur une Freejet 320 existante, vous devez mesurer le tube Teflon d'alimentation en encre comme indiqué dans l'image ci-dessous. Le diamètre extérieur doit être de 3mm. Des machines plus vieilles utilisent un diamètre plus petit, ce qui causera des problèmes en raison de la viscosité changée de la nouvelle encre. Il n'y a aucun projet de modifier les machines équipées de ces tubes plus petits; ils faut continuer à utiliser l'encre Eco-solvant existante.

Le diamètre des tubes a été changé en production à 3mm au début de cette année.



**Mesurez le tube Teflon : 3 mm sont nécessaire pour la nouvelle encre**

**Conversion à la nouvelle encre :**

Après la vérification du diamètre du tube (3 mm) , suivez s'il vous plaît les étapes ci-dessous :

1. Videz tous les réservoirs d'encre.
2. Utilisez la pompe à vide manuelle pour enlever toute l'encre des tubes et de la tête d'impression.
3. Remplissez une petite quantité de solvant dans les sept réservoirs d'encre et secouez-les.
4. Utilisez la pompe à vide manuelle pour nettoyer les tubes et la tête d'impression avec ce solvant.
5. Attendez jusqu'à ce que les tubes soient complètement vides.
6. Enlevez le solvant restant des réservoirs d'encre et séchez les bouteilles avec une serviette de papier
7. Remplissez les sept réservoirs d'encre avec les nouvelles encres "Direct Solvent".
8. Remplissez les tubes et la tête d'impression à l'aide de la pompe à vide manuelle qui équipe la machine. (voir aussi le manuel d'utilisation de la machine / mise en route de la machine)
9. Exécutez un nettoyage et un contrôle des buses à l'aide du driver Epson

**Nouveaux profils ICC :**

Nous avons préparé des nouveaux profils de couleur pour les encres "Direct Solvent".

Ils peuvent être téléchargés dans la section support de notre site Web : Support/Freejet 320/Profiles/Direct\_Solvent.

Il y a un profil ICC pour Photoshop d'Adobe, Illustrator et d'autres applications graphiques.

Le deuxième profil est préparé spécifiquement pour des fichiers RGB imprimés de Corel X3 et X4.

Les réglages du driver d'Epson pour ces profils doivent être :

Médias : Matte Paper-Heavyweight

Qualité : Best photo

Color Management: ICM / Off (No colour adjustment)

**Maintenance :**

Il n'y a aucun changement au niveau de la maintenance en utilisant cette encre. Suivez s'il vous plaît les instructions dans le manuel d'utilisation. La durée de vie du Cap. Assy. est toujours de 4-6 mois. Nous recommandons de changer le Cap. Assy. préventivement dans cette période.

**Compatibilité des consommables :**

La nouvelle encre utilise le même pré-coating et le même solvant de nettoyage.

Pour nettoyer vous pouvez toujours utiliser le liquide de nettoyage existant pour les FJ290 et FJ320.