

Si la tête d'impression n'effectue pas l'inversion racle – c/racle, il est possible que cette pièce en bronze (voir image ci-dessous) soit inversée. L'utilisateur est tenté alors de mettre plus de pression mécanique avec la vis de réglage. Cette action peut créer un blocage du vérin.





Petit côté vers le bas = SD 05  
(caoutchouc 5x25mm),  
Grand côté vers le bas = SD 2.1  
et RP 2.2 (caoutchouc 7x35mm)